



FICHA TÉCNICA

Cod: FT-CA-21

Versión 02

LAMINA ONDULADA





DESCRIPCIÓN

CenTTech de Century Metals es una lámina metálica formada a partir de rollos de **galvanizado, galvalume prepintado (UP)** y **galvanizado prepintado (PP)**, con recubrimientos de pintura a base de poliéster (RMP) que garantizan alta resistencia a la corrosión y una superficie impermeable que evita la entrada de humedad. Su diseño y geometría ofrecen gran capacidad de carga y desempeño, brindando soluciones excelentes para cubiertas y fachadas.

Uso de lámina ondulada: Fabricación de cubiertas, fachadas, cerramientos, naves industriales, bodegas, institucionales, graderías, vivienda, construcción en general.

NORMATIVA APLICABLE:
INTE C404:2019/ENM 1:2023: LÁMINAS Y ACCESORIOS DE ACERO AL CARBONO O ALEADO, GALVANIZADOS, PARA CUBIERTAS Y CERRAMIENTOS.

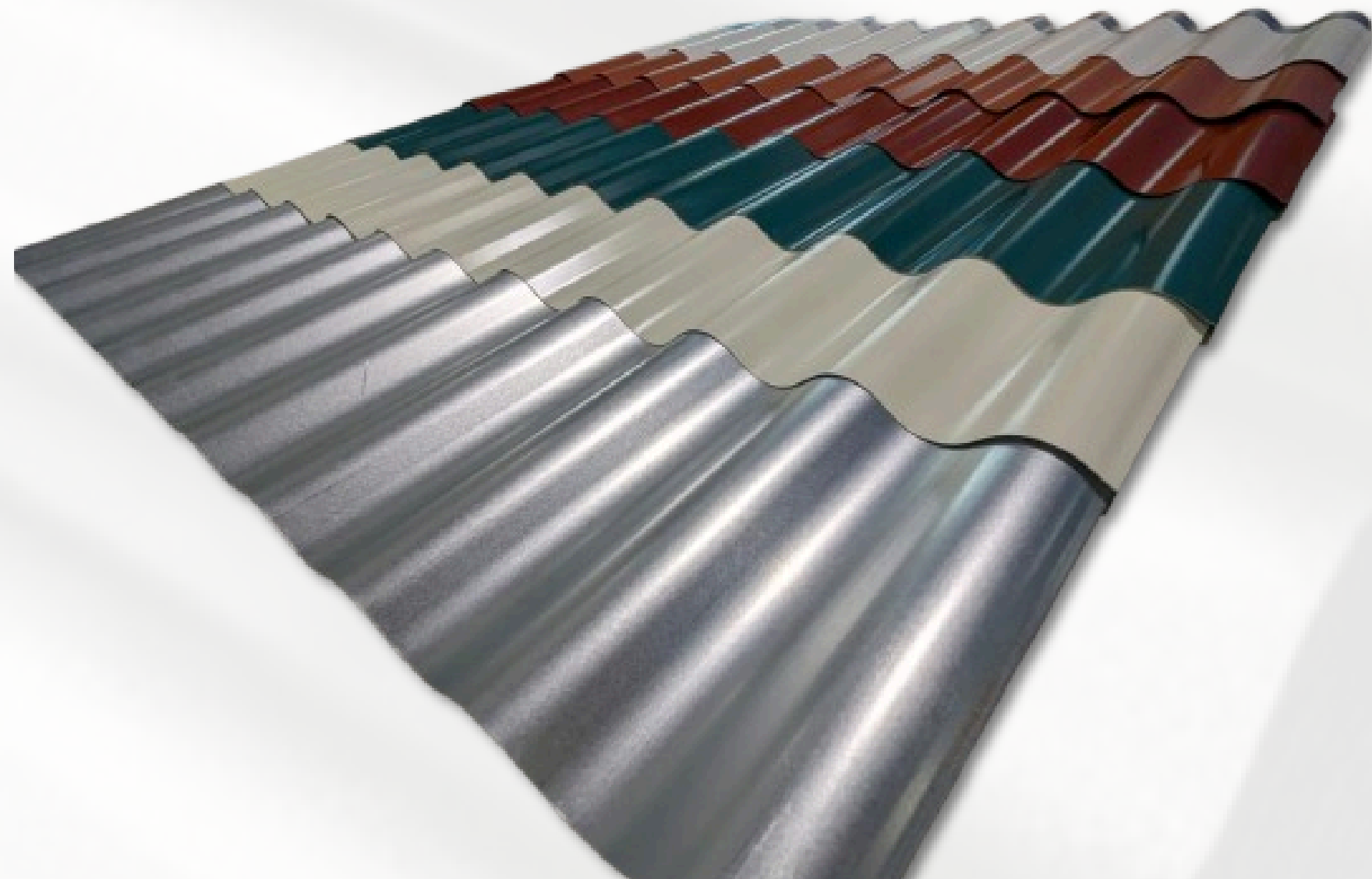
COLORES

ESPESOR NOMINAL mm	CALIBRE	RECUBRIMIENTO g/m ²	ANCHO TOTAL DE LA LAMINA mm	COLORES DISPONIBLES EN GALVALUME PREPINTADO (UP)						
				NEGRO	NEGRO / CAFÉ DUAL	BLANCO / GRIS DUAL	BLANCO	ROJO OXIDO	VERDE	TEJA
0.43	26	AZ150	1110	X	X		X			
0.53	24	AZ150	1110			X	X			
0.40	26	AZ100	1110				X	X	X	X
0.32	28	AZ100	1110				X	X	X	

ESPESOR NOMINAL mm	CALIBRE	RECUBRIMIENTO g/m ²	ANCHO TOTAL DE LA LAMINA mm	COLORES DISPONIBLES GALVANIZADO PREPINTADO (PP)				
				ROJO OXIDO	VERDE	TEJA	BLANCO	CREMA
0.46	26	G60	835	X	X	X	X	X

COLORES

ESPESOR NOMINAL mm	CALIBRE	RECUBRIMIENTO g/m ²	ANCHO TOTAL DE LA LAMINA mm	ESPEORES Y LONGITUDES DISPONIBLES GALVANIZADO NATURAL
0.45	26	G60	825	
0.35	28	G60		
0.30	29	G60		X
0.35	28	G40	1110	



RECUBRIMIENTOS

RECUBRIMIENTO DE PINTURA PARA GALVALUME PREPINTADO (UP) AZ150

TOP PAINTING:	BACK PAINTING:
<p>25µm (20+5) MIC</p> <p>20 MIC = capa de acabado (top coat)</p> <p>5 MIC = primer (base coat)</p> <p>25 MIC = total aplicado en el lado superior</p>	<p>13µm (8+5) MIC</p> <p>8 MIC = capa de acabado (back coat)</p> <p>5 MIC = primer (base coat)</p> <p>13 MIC = total aplicado en el lado posterior</p>

RECUBRIMIENTO DE PINTURA PARA GALVALUME PREPINTADO (UP) AZ100

TOP PAINTING:	BACK PAINTING:
<p>15µm (12+3) MIC</p> <p>12 MIC = capa de acabado (top coat)</p> <p>3 MIC = primer (base coat)</p> <p>15 MIC = total aplicado en el lado superior</p>	<p>8µm (5+3) MIC</p> <p>5 MIC = capa de acabado (back coat)</p> <p>3 MIC = primer (base coat)</p> <p>8 MIC = total aplicado en el lado posterior</p>

RECUBRIMIENTO DE PINTURA PARA GALVANIZADO PREPINTADO (PP) Z180

TOP PAINTING:	BACK PAINTING:
<p>25µm (20+5) MIC</p> <p>20 MIC = capa de acabado (top coat)</p> <p>5 MIC = primer (base coat)</p> <p>25 MIC = total aplicado en el lado superior</p>	<p>13µm (8+5) MIC</p> <p>8 MIC = capa de acabado (back coat)</p> <p>5 MIC = primer (base coat)</p> <p>13 MIC = total aplicado en el lado posterior</p>

ESPESORES Y ESPECIFICACIONES

ESPESOR DISPONIBLE PARA GALVANIZADO PREPINTADO.

Calibre	Espesor (mm)	RECUBRIMIENTO
26	0.44 – 0.48	G60 / Z180

(DISPONIBLE PARA LAMINAS DE 820mm DE ANCHO)

ESPESORES DISPONIBLES PARA GALVALUME PREPINTADO.

Calibre	Espesor (mm)	RECUBRIMIENTO
24	0.52 – 0.55	AZ150
26	0.39 – 0.42	AZ100
26	0.44 – 0.48	AZ150

ESPESORES Y RECUBRIMIENTOS DISPONIBLES PARA GALVANIZADO NATURAL.

Calibre	Espesor (mm)	Recubrimiento	Aplicación
26	0.45	Z180 (≈G60)	Permanente
28	0.35	Z180 (≈G60)	Permanente
28	0.35	Z120 (≈G40)	Provisional ≤ 2 años
29	0.30	Z180 (≈G60)	Permanente

ESPECIFICACIONES (RECUBRIMIENTO) PARA GALVALUME Y GALVANIZADO PREPINTADO.

Designación	Recubrimiento mínimo (g/m ²)
AZ	150
AZ	100
G60	Z180 ≈ 150g/m ² // 180g/m ²

NOTA 1 : LÁMINA GALVANIZADA Z120 / G40, ESPESOR TOTAL MÍNIMO 0.25 MM (CAL. 32), DEBE SER UTILIZADA SOLO PARA CERRAMIENTOS Y CUBIERTAS EN OBRAS PROVISIONALES (≤ 2 AÑOS).

NOTA 2 : EL ESPESOR CORRESPONDE AL ESPESOR TOTAL DE LA LÁMINA GALVANIZADA SUMINISTRADA, INCLUYENDO ACERO BASE Y RECUBRIMIENTO. EL CALIBRE SE UTILIZA COMO REFERENCIA COMERCIAL. EL CUMPLIMIENTO SE EVALÚA CON BASE EN EL RANGO DE ESPESOR INDICADO Y LA DESIGNACIÓN DE RECUBRIMIENTO ESPECIFICADA.

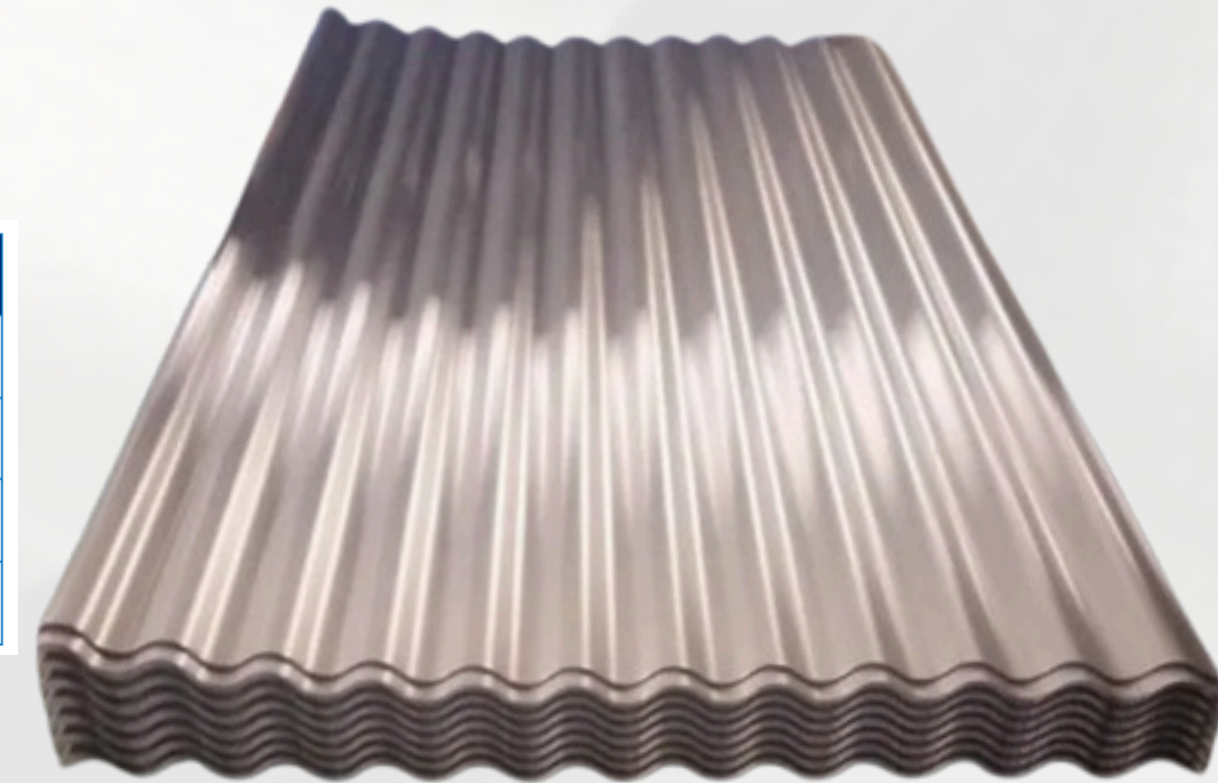
PROPIEDADES GEOMÉTRICAS

PROPIEDADES

Longitudes	Tolerancia
1.83 m	Tolerancia: -0 mm a +10 mm
2.44 m	Tolerancia: -0 mm a +10 mm
3.05 m	Tolerancia: -0 mm a +10 mm
3.66 m	Tolerancia: -0 mm a +10 mm

NOTA 3 : MEDIDA ESPECIAL A SOLICITAR

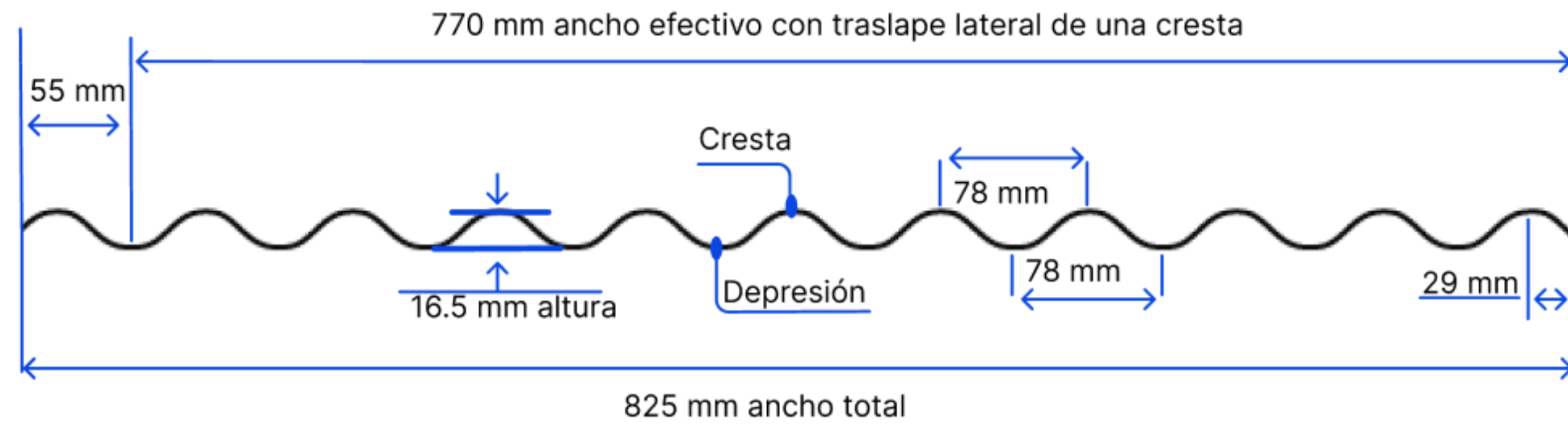
Ancho de lámina (PP)	Tolerancia
835 mm	$\pm 1.5 \% = (12.5 \text{ mm})$
Ancho de lámina (UP)	Tolerancia
1110 mm	$\pm 1.5 \% = (16.6 \text{ mm})$
Ancho de lámina Galvanizada (G60)	Tolerancia
825 mm	$\pm 1.5 \% = (12.4 \text{ mm})$
Ancho de lámina Galvanizada (G40)	Tolerancia
1110 mm	$\pm 1.5 \% = (16.6 \text{ mm})$



NOTA 4 :LA TOLERANCIA EN PROFUNDIDAD DE LAS CORRUGACIONES DE LA LÁMINA NO DEBE EXCEDER DEL $\pm 7 \%$ DE LA PROFUNDIDAD ESPECIFICADA.

PROPIEDADES GEOMÉTRICAS

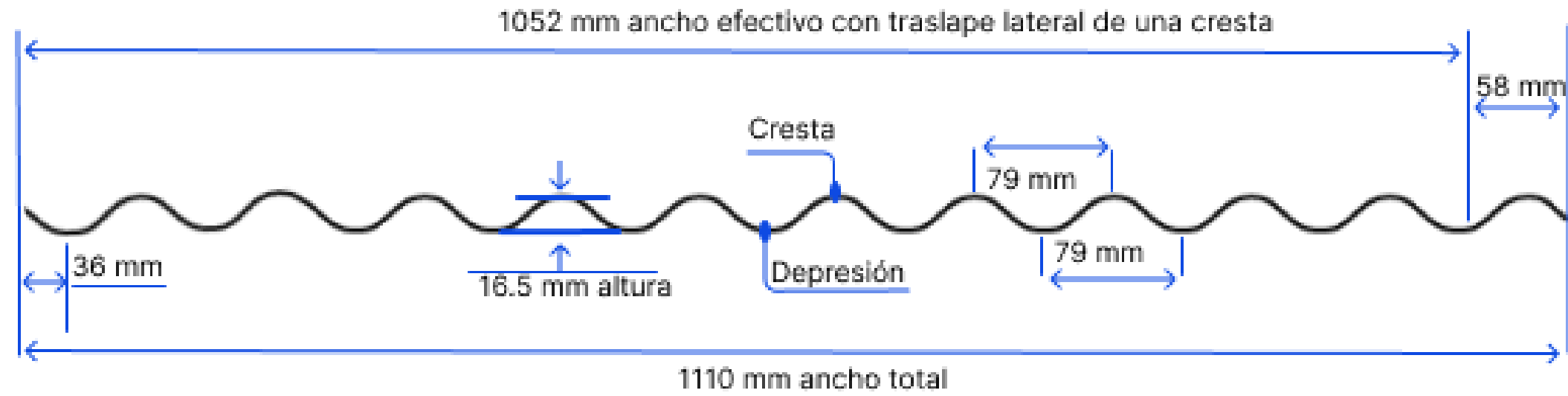
GEOMETRIA LAMINA GALVANIZADA G60 / Z180



CANTIDAD DE ONDULACIONES ILUSTRATIVAS - MEDIDAS REALES

PROPIEDADES GEOMÉTRICAS

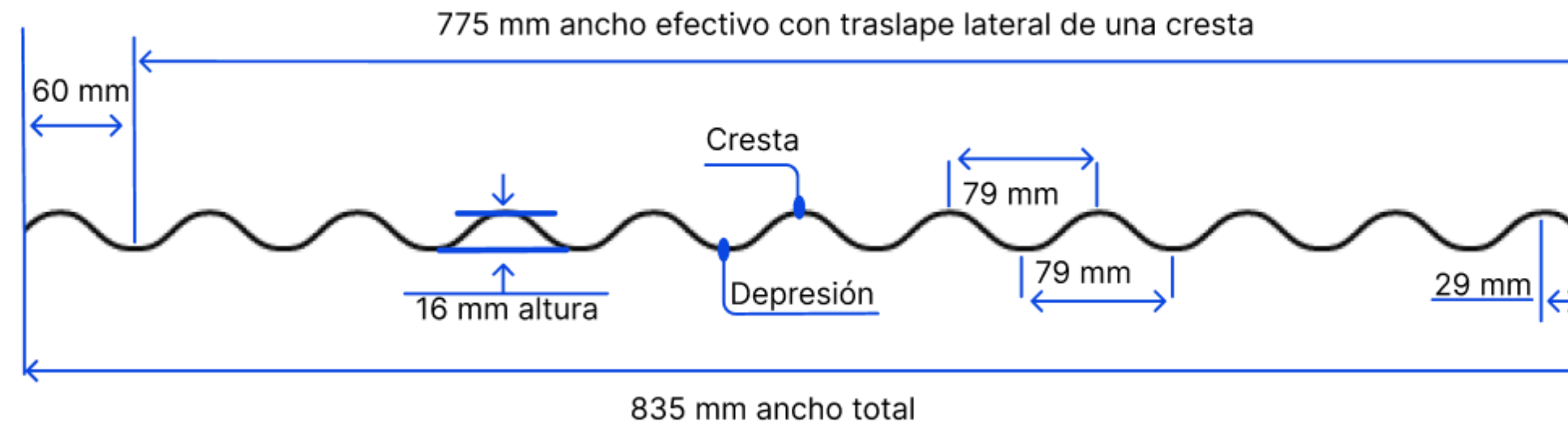
GEOMETRIA LAMINA GALVANIZADA G40 / Z120



CANTIDAD DE ONDULACIONES ILUSTRATIVAS - MEDIDAS REALES

PROPIEDADES GEOMÉTRICAS

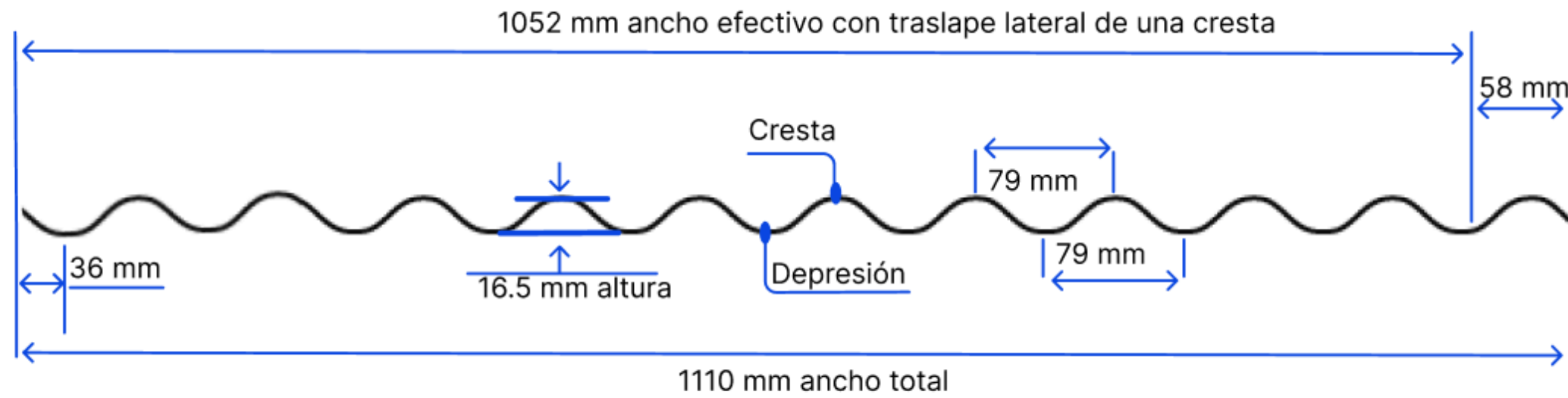
GEOMETRÍA DE LAS LÁMINAS GALVANIZADAS PREPINTADAS (PP)



CANTIDAD DE ONDULACIONES ILUSTRATIVAS - MEDIDAS REALES

PROPIEDADES GEOMÉTRICAS

GEOMETRIA LAMINAS GALVALUME PREPINTADO (UP)



CANTIDAD DE ONDULACIONES ILUSTRATIVAS - MEDIDAS REALES

Economía y rendimiento (ver geometría).

- Gran hermeticidad en los traslapes debido a su diseño. Resistencia a la corrosión.
- Gran desempeño estructural.

EMPAQUE Y ETIQUETADO

Cada lámina debe estar marcada

Cada paquete debe incluir etiqueta con: fabricante, norma aplicable, espesor mínimo, grado de recubrimiento, tipo de perfil (opcional), cantidad de unidades y código de trazabilidad.

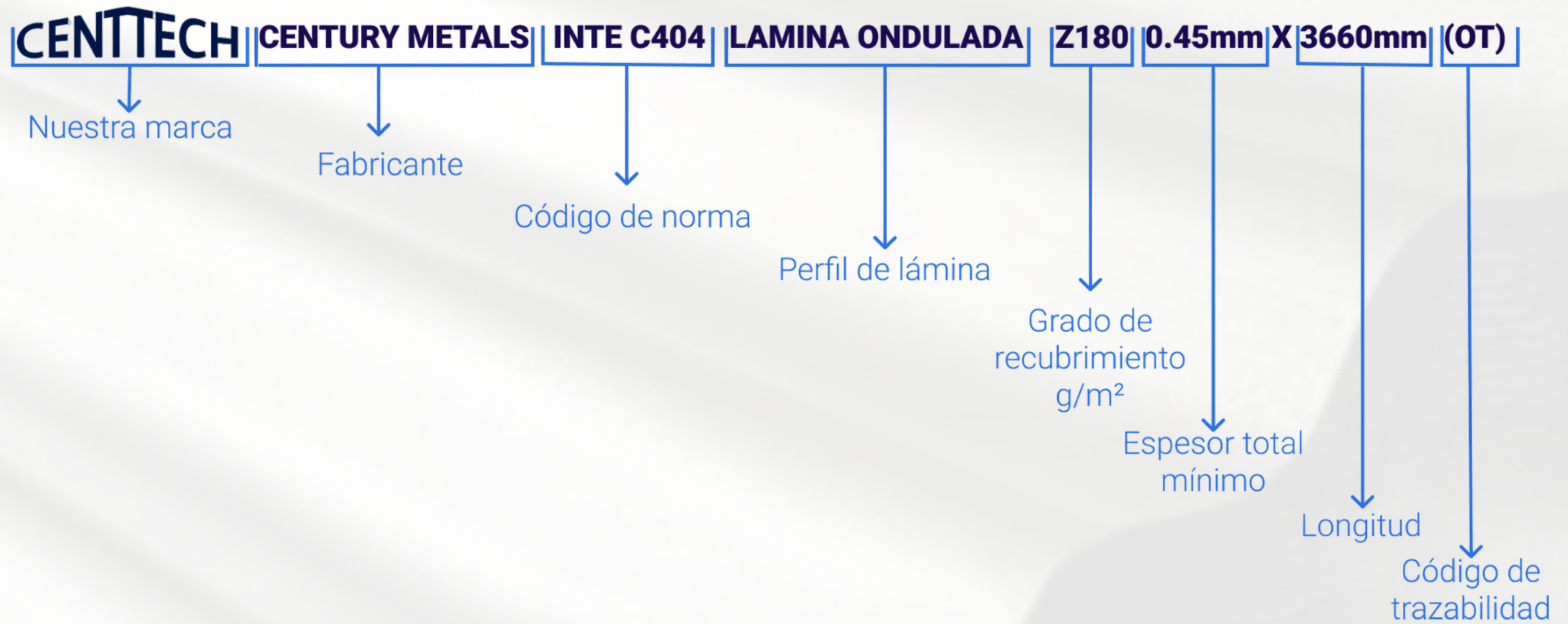
CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO, MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Almacenar las láminas bajo techo, con un nivel de ventilación adecuado para evitar la condensación y el contacto con el agua. Además, utilizar los elementos adecuados para la manipulación durante la carga y descarga del producto, con el fin de evitar daños en el material y garantizar la seguridad de las personas.

Para el transporte de las láminas, se deben utilizar tarimas o bases para soportar el material y sujetarlo, con el fin de impedir que se desplace durante el traslado, ya que, de no cumplirse, podría generar problemas en el acabado del material, como rayones, golpes y camanances.

MARCA COMERCIAL

Especificación de los componentes de la marca línea 1: ¿qué información representa cada uno de sus elementos



MARCA COMERCIAL

¿Especificación de los componentes de la marca línea 2: ¿qué información representa cada uno de sus elementos ?



RECOMENDACIONES PARA INSTALACIÓN

RECOMENDACIONES DE INSTALACIÓN:

- Se recomienda instalar la cubierta con una pendiente mínima del 15%, con el fin de facilitar la evacuación adecuada del agua.
- El traslape longitudinal entre láminas debe ser de al menos 150 mm, para contribuir a la estanqueidad del sistema.
- Antes de iniciar la instalación, es importante verificar que la estructura de soporte se encuentre alineada y nivelada.
- Para la fijación, utilizar tornillos autoperforantes con arandela y sello, asegurando un adecuado ajuste y sellado

CONSIDERACIONES DURANTE LA INSTALACIÓN:

- No realizar cortes directamente sobre la cubierta instalada; estos deben efectuarse fuera del área de montaje.
- Al finalizar la instalación, limpiar la superficie para retirar residuos que puedan afectar el material con el tiempo

COLOCACIÓN O INSTALACIÓN DE LAS LÁMINAS:

- La instalación debe realizarse comenzando desde la parte inferior de la cubierta hacia la superior.
- Mantener una misma dirección en los traslapes laterales durante todo el proceso de montaje.
- Se recomienda orientar los traslapes en sentido contrario al viento predominante para reducir posibles filtraciones.